

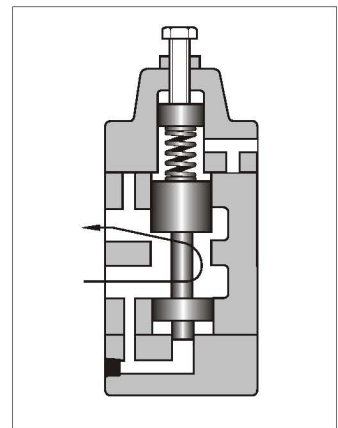
# H型压力控制阀

## H Type Pressure Control Valves

靠内部或外部的压力工作，带液压缓冲机构的直动式压力控制阀。按阀的组装方法，可作为顺序阀、卸荷阀和低压溢流阀使用。

### 参数

型号		最高工作压力 MPa	最大流量 L/min	质量 kg	
螺纹连接型	底板安装型			HT形	HG形
HT-03-※※-※-22	HG-03-※※-※-22	21	50	3.7	4.0
HT-06-※※-※-22	HG-06-※※-※-22		125	6.2	6.1
HT-10-※※-※-22	HG-10-※※-※-22		250	12.0	11.0



可提供下列法兰连接型阀。  
详情请和我们联系。

型号	最高工作压力 MPa	最大流量 L/min
HF-10-※※-※-22	21	250
HF-16-※※-※-20		500

### 型号说明

H	T	-03	-C	3	-P	-22
系列号	连接型式	规格	压力调节范围 MPa	阀型 <sup>*1</sup>	带辅助控制标记 <sup>*2</sup>	设计号
H: H型压力控制阀	T: 螺纹连接型	03	L: 0.25~0.45 M: 0.45~0.9 N: 0.9~1.8 A: 1.8~3.5 B: 3.5~7.0 C: 7.0~14	1	P: 带辅助控制 (不带不标记)	22
		06				22
		10				22
	G: 底板安装型	03		22		
		06		22		
		10		22		

- ★1. 阀类型的详情，请参见下页“阀类型”。
- ★2. 带辅助控制的阀，利用低于调节压力的外控压力（N、A和B型，约1/8压力调节值，C型约1/16）使阀动作时选用。

有关组合参见下表：

### ● 压力调节范围和P辅助控制组合表

压力调节范围 \ 阀型	1 型		2 型		3 型		4 型	
	P无	P有	P无	P有	P无	P有	P无	P有
L	○	—	○	—	○	—	○	—
M	○	—	○	—	○	—	○	—
N	—	—	○	○	○	○	○	○
A	—	—	○	○	○	○	○	○
B	—	—	○	○	○	○	○	○
C	—	—	○	○	○	○	○	○

■ 密封件表

阀类型	1型：低压溢流阀	2型：顺序阀	3型：顺序阀	4型：卸荷阀
控制·泄油型式	内控-内泄	内控-外泄	外控-外泄	外控-内泄
示意图				
JIS 液压图形符号				
工作说明	能作低压溢流阀，但要注意出现冲击压力。	用于控制2个以上执行元件的顺序动作。如一次压力侧超过阀的设定压力时，液流通到二次压力侧。	用于与2型相同的目的，靠外控先导压力操作，而和一次压力无关。	用作卸荷阀，如外控压力超过设定压力，全部流量回油箱而泵卸荷。

C  
H型压力控制阀

■ 使用注意事项

- 进行压力调节时，先拧松锁紧螺母，增压时顺时针方向，降压时逆时针方向，慢慢转动手柄。调压后，必须拧紧锁紧螺母。
- 因1型和4型（内泄）的二次压力口处，以及2型和3型（外泄）的泄油口处的背压将近大气压的低压，其管道必须直接连接到油箱。

■ 附件

● 安装螺钉

型号	内六角螺钉
HG-03	M10×50L …… 4个
HG-06	M10×50L …… 4个
HG-10	M10×50L …… 6个

■ 底板

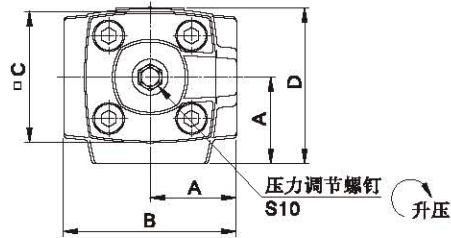
阀型号	底板型号	连接口径Rc (老标记PT)	质量 kg
HG-03-※※-22	HGM-03-20	3/8	1.6
	HGM-03X-20	1/2	
HG-03-※※-P-22	HGM-03-P-20	3/8	2.0
	HGM-03X-P-20	1/2	
HG-06-※※-22	HGM-06-20	3/4	2.4
	HGM-06X-20	1	3.0
HG-06-※※-P-22	HGM-06-P-20	3/4	2.4
	HGM-06X-P-20	1	3.0
HG-10-※※-22	HGM-10-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-20	1 1/2	5.7
HG-10-※※-P-22	HGM-10-P-20	1 1/4	4.8
	HGM-10X-P-20	1 1/2	5.7

- 使用底板时，请按上表底板型号订购。不用底板时，安装面须经6-S精度机械精加工。

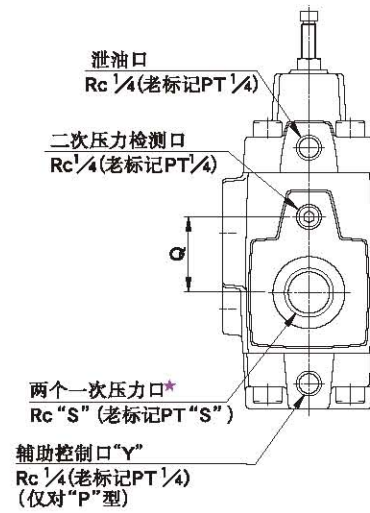
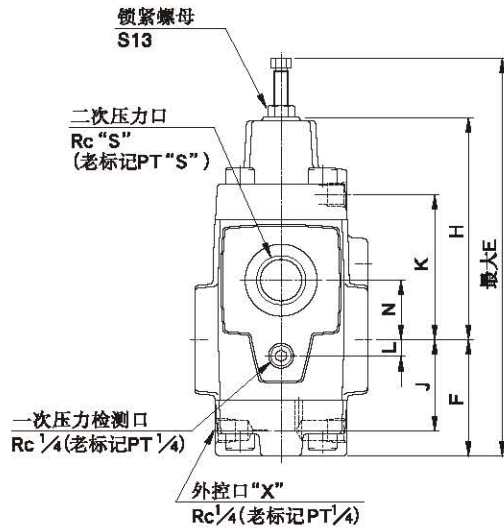
HT-03, 06, 10

3型：顺序阀

(外控、外泄)

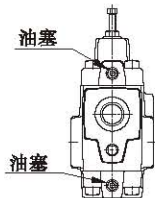


★一次压力口有两个，可用任何一个作为入口和另一个作为出口直通连接，也可堵住一个压力口的情况下使用。

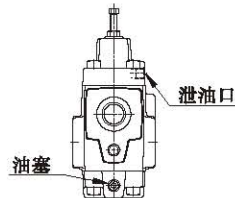


型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K	L	N	Q	S
HT-03	41	82	60	74	191	57	106	43	70	0	28	28	3/8
HT-06	48	96	73	87	221	64.5	123.5	50.5	80.5	9	33	42	3/4
HT-10	66	132	86	112	272	84	149	66	98	12	40	52	1 1/4

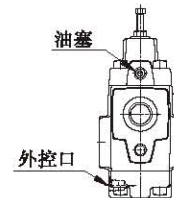
1型：低压溢流阀  
(内控内泄)



2型：顺序阀  
(内控外泄)



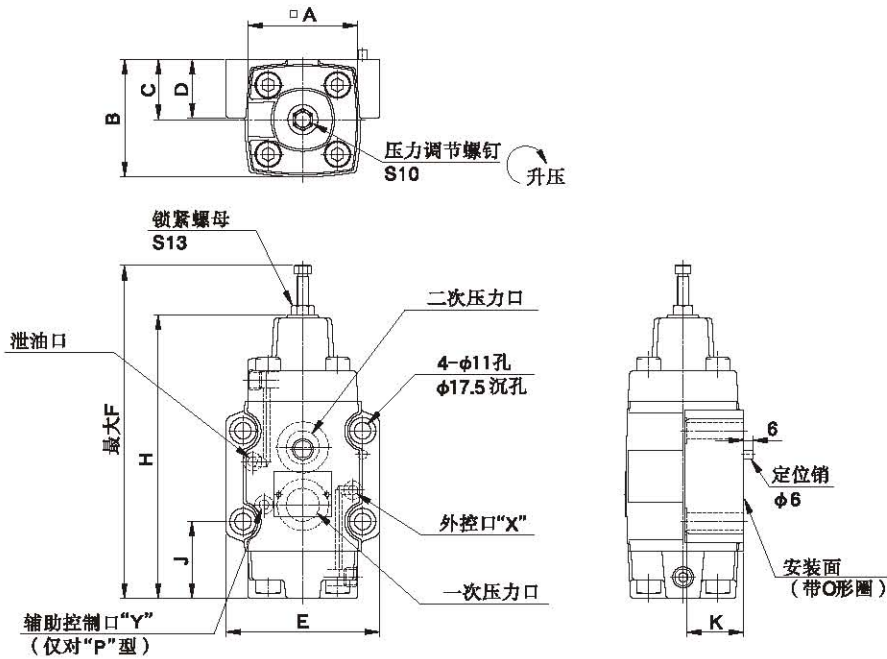
4型：卸荷阀  
(外控内泄)



HG-03, 06

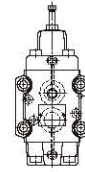
3型：顺序阀  
(外控、外泄)

安装面符合下述ISO标准  
HG-03:ISO 5781-AG-06-2-A  
HG-06:ISO 5781-AH-08-2-A

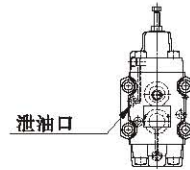


型号	A	B	C	D	E	F	H	J	K
HG-03	60	67	35	39	89	191	163	49.6	38
HG-06	73	79	40	39	102	221	188	51	38

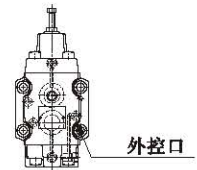
1型：低压溢流阀  
(内控、内泄)



2型：顺序阀  
(内控、外泄)



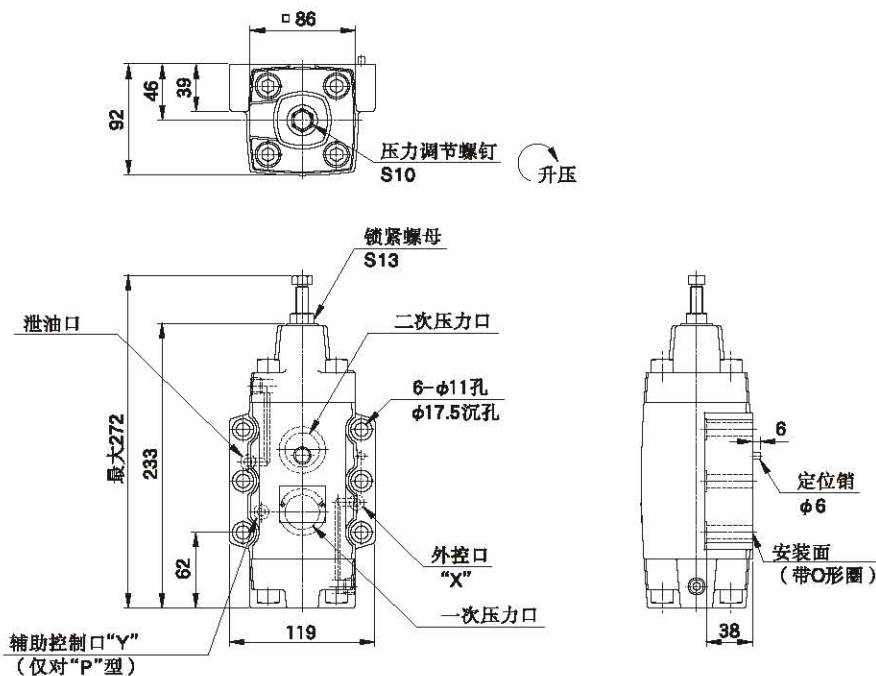
4型：卸荷阀  
(外控、内泄)



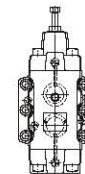
HG-10

3型：顺序阀  
(外控、外泄)

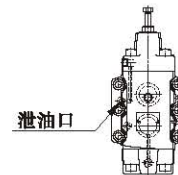
安装面：符合ISO 5781-AJ-10-2-A标准



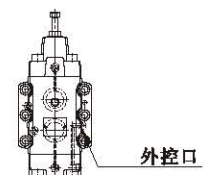
1型：低压溢流阀  
(内控、内泄)



2型：顺序阀  
(内控、外泄)



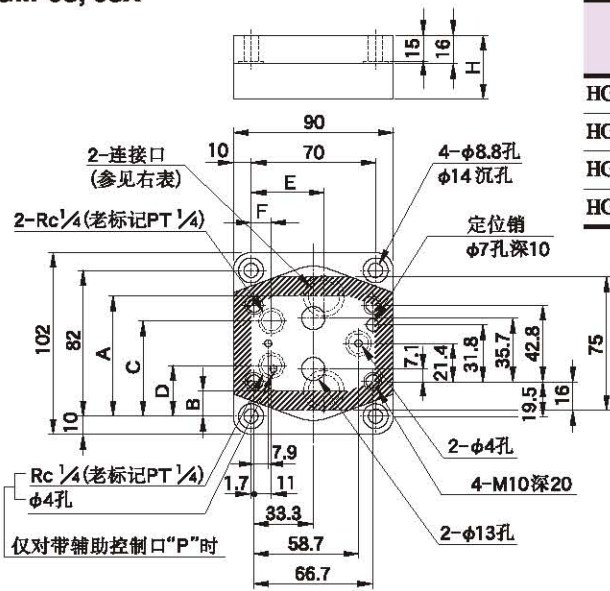
4型：卸荷阀  
(外控、内泄)





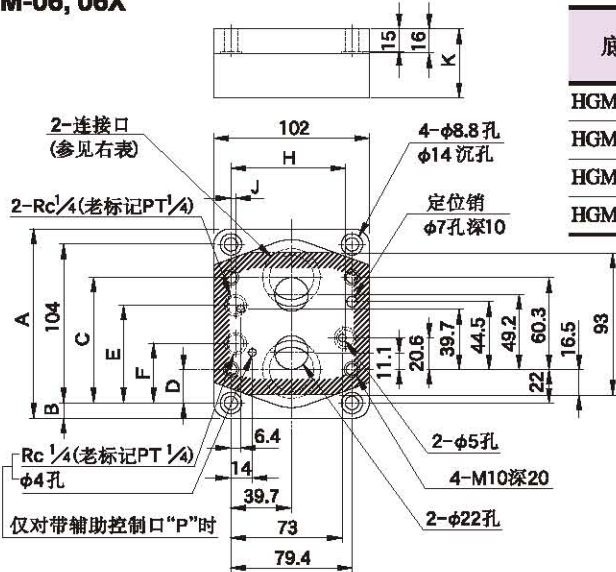
**HGM-03, 03X**

底板



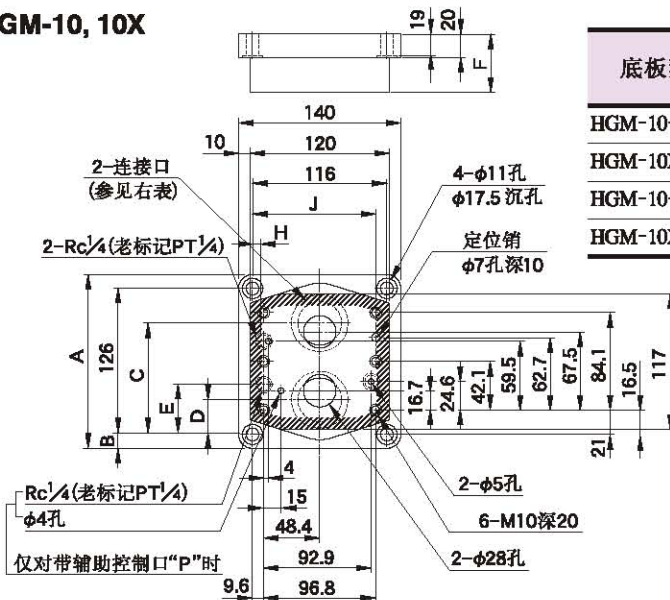
底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H
HGM-03-20	3/8	61	21	40.9	—	35	9.6	32
HGM-03X-20	1/2							
HGM-03-P-20	3/8	69.5	12.5	53.5	28.5	35	11.5	36
HGM-03X-P-20	1/2	67.5	14.5			41		

**HGM-06, 06X**



底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H	J	K
HGM-06-20	3/4	124	10	77	27	61.7	—	73	6.4	36
HGM-06X-20	1	136	16	82.3	22	61.7	—	75	6.4	45
HGM-06-P-20	3/4	124	10	77	27	64	39	73	3	36
HGM-06X-P-20	1	136	16	82.3	22	64	39	75	3	45

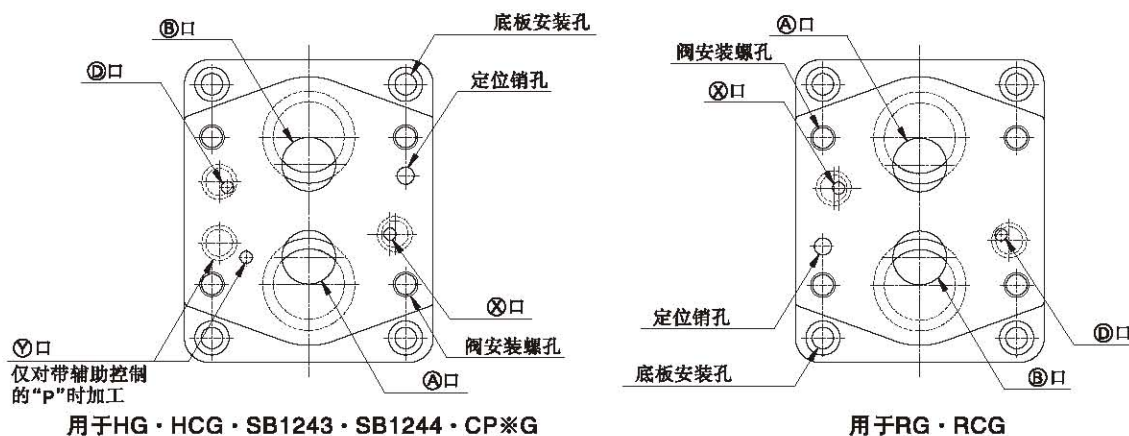
**HGM-10, 10X**



底板型号	连接口径 Rc(老PT)	A	B	C	D	E	F	H	J
HGM-10-20	1 1/4	150	12	96	30	—	45	13.6	102.5
HGM-10X-20	1 1/2	177	25.5	104	22	—	50	13.6	102.5
HGM-10-P-20	1 1/4	150	12	96	30	43	45	9.6	102.5
HGM-10X-P-20	1 1/2	177	25.5	104	22	43	50	9.6	106

### HGM型底板在各控制阀使用的方法

HGM型底板，除H,HC型压力控制阀外，可用于座阀型压力控制阀，减压阀、单向减压阀、液控单向阀。各控制阀与油口关系请参见下表所示使用。



●各阀口的名称和使用方法

阀名称	阀型号	接口名称				
		A口	B口	D口	X口	Y口
H型压力控制阀	H G 03 -06 10	一次压力口	二次压力口	泄油口	外控口	辅助控制口 (仅限型号中带P)
HC型压力控制阀	HCG 03 -06 10	一次压力口或自由流出口	二次压力口或自由流入口	泄油口	外控口	辅助控制口 (仅限型号中带P)
座阀型压力控制阀	SB 1243 SB 1244				不使用	——
减压阀	R G 03 -06 10	一次压力口	二次压力口	不用	泄油口	——
单向减压阀	RCG 03 -06 10	一次压力口或自由流出口	二次压力口或自由流入口	不用	泄油口	——
液控单向阀	CP*G 03 -06 10	自由流入口或反向流出口	自由流出口或反向自由流入口	泄油口*	控制口	——

★对于内泄型的阀，底板的泄油口D一定要堵住。

■密封件表

**HT-03, 06, 10**  
**HG-03, 06, 10**

序号	名称	零件号			数量	
		HT HG -03	HT HG -06	HT HG -10	HT-※	HG-※
22	O形圈	JIS B 2401 -1B-P4	JIS B 2401 -1B-P4	JIS B 2401 -1B-P4	—	3*
23	O形圈	JIS B 2401 -1B-P6	JIS B 2401 -1B-P6	JIS B 2401 -1B-P6	4	4
24	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	—	1*
25	O形圈	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	JIS B 2401 -1B-P9	—	2
26	O形圈	JIS B 2401 -1A-P11	JIS B 2401 -1A-P15	JIS B 2401 -1A-P20	1	1
28	O形圈	JIS B 2401 -1B-P18	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P32	—	2
29	O形圈	JIS B 2401 -1B-P22	JIS B 2401 -1B-P28	JIS B 2401 -1B-P36	2	2

★仅对带辅助控制（“P”型）时使用。