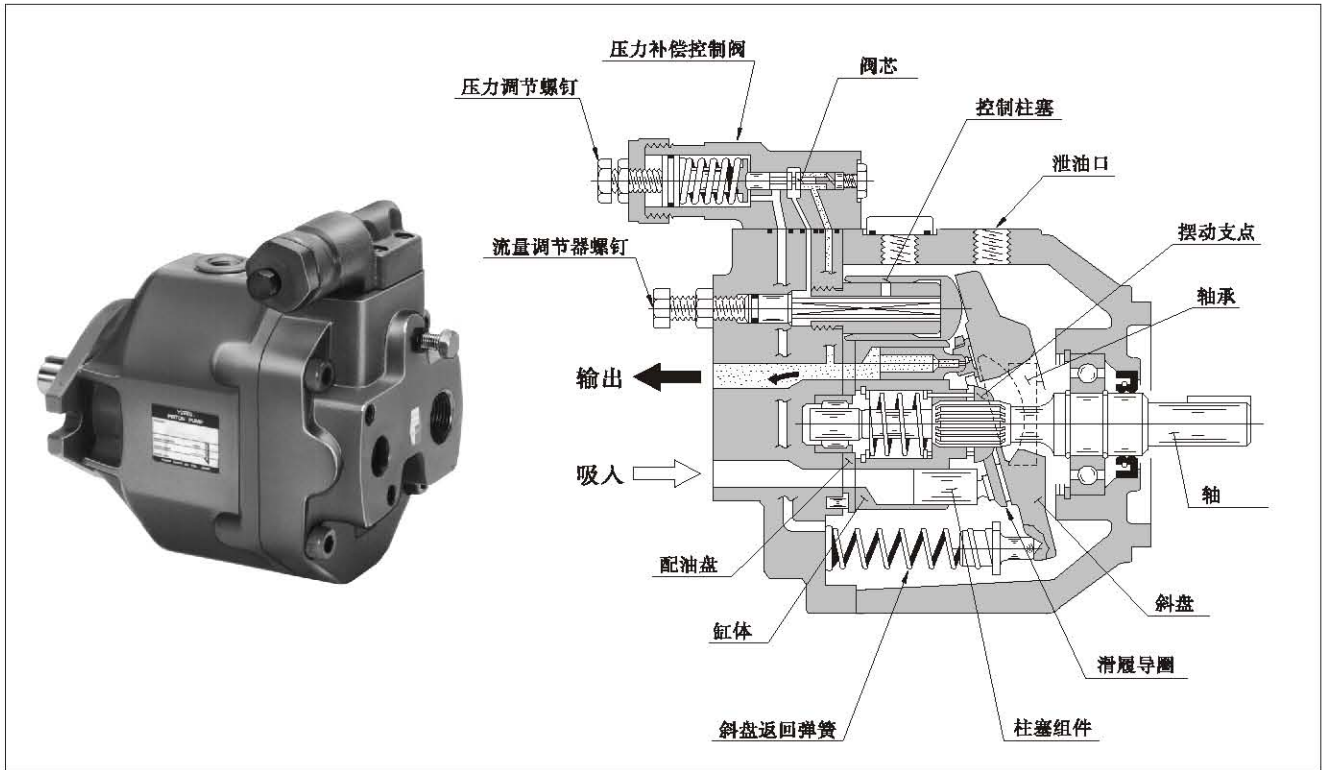


AR系列变量柱塞泵



特点

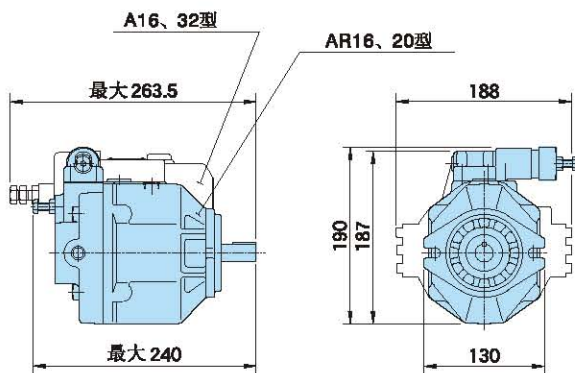
● 小型、轻量

采用小型轻量化泵体设计，AR16比A16型（32设计号型）更小型化。
AR16质量也比A16型更轻。

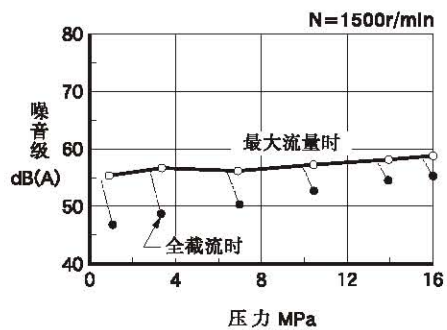
● 低噪声

采用半圆柱型斜板式轴承，降低了振动、噪声。并实现了紧凑化。

【AR16和A16型的比较】



AR16型噪声测定例



● 可靠性高

AR系列的主要内藏零件与具有丰富实际成绩的A16和A22型泵通用，因此可靠性出群。

AR系列变量柱塞泵的液压油液

■ 液压油液

可使用温度为0~60℃时油的粘度范围为20~400mm²/s、清洁的石油基液压油（相当于ISO VG32或46）。

■ 防止杂物混入

油液的污染会引起泵的故障和缩短寿命的原因。必须注意油液的污染控制，请保持污染度在NAS10级以内。吸油口必须安装至少为100μm（150目）油箱过滤器。回油路必须安装一个小于10μm的管道式滤油器。

AR变量柱塞泵使用注意事项

■ 泵安装

安装泵时加油口位置应向上。

■ 轴的对中

尽可能使用挠性联轴节，以避免由于弯曲或推力引起的任何应力。注意，最大允许不同轴度误差TIR(Total Indicator Reading)小于0.1mm，最大允许角度误差小于0.2°。

■ 吸入压力

泵入口处允许吸入压力在-16.7~+50kPa之间。吸入口配管的直径要与所规定的管法兰的直径相同。泵的吸入口高度离油箱液面必须小于1m。

■ 配管须知

在吸入口或输出口使用钢管时，由于配管对泵的额外负载可产生噪声的原因。为了避免额外的负载，请使用橡胶软管。

■ 吸入管

如泵高于液面安装时，吸入管和吸入管滤油器不要高于泵的接口位置，以防止空气进入吸入管。

■ 泄油管

按照下表安装泄油管路，并应保证泵腔内的压力保持低于0.1MPa的正常压力，冲击压力小于0.5MPa。配管长度小于1m，要单独安装不要与返油管合流，管末端应浸没在油中。

〔泄油管尺寸推荐值〕

型 号	配管·接头尺寸	配管内径
AR16, AR22	3/8(内径大于φ8.5)	大于φ10



■ 排气

为避免泵壳内和管路内的混入空气引起振动，有必要放气，为此推荐输出管路处使用排气阀（型号ST1004-※-10※，参见740页）。

■ 启动时注意

在第一次启动前，通过加油口将清洁的工作油液注入430cm³。
为了避免第一次启动时的气堵现象，调节液压回路使泵输出的油直接回油箱，或用换向阀使执行元件在空载情况下运行。

■ 压力、流量的调节

出厂时，泵调整在最大流量和最小压力。可依工作情况调节流量和压力。

● 压力调节

顺时针调节压力调节螺钉，压力增加。
调节螺钉的1转相应的调节量见下表。
调节后一定要拧紧螺钉。

〔相当于压力调节螺钉1转的调节量〕

型 号	相当于1转的调节量 MPa
AR16/AR22-FR01B	2.9
AR16/AR22-FR01C	5.4

● 流量调节

顺时针调节压力调节螺钉，流量减少。
调节螺钉的1转相应的调节量见下表。
调节后一定要拧紧螺钉。

〔相当于流量调节螺钉1转的调节量〕

型 号	相当于1转的调节量 cm ³ /rev	最小调节流量 cm ³ /rev
AR16	1.5	6.0
AR22	2.1	8.5